Population Property Life Population

農産品の取り組み盛ん。 「ふるさと納税」を 活用しよう。

最近、「ふるさと納税」が話題になっています。高級牛肉 やメロンなどの農産物のほか、スイーツやカニまでもらえる とあって、高価な返礼品がもらえる自治体へ「納税」する人 するほうはより豪華な返礼品がもらえる自治体を選び、自 これでは本末転倒ではないかと総務省も改善命令を出す ことに。さて、この騒動、どうなっていくのでしょうか?



ASUMA読者広場

新たに発足した三菱マヒンドラ農機でもトラクタ・田植機・コンバインの愛称をASUMA に変更はありません。ASUMAとは安全作業(Anzen)をサポート、安心品質(Anshin) をサポート、明日(Asu)の農業をサポートするという意味が込められています。皆様 に永くご愛顧いただけるよう三菱農機製品にこのASUMAの思想を織り込んだ製品

次のどれでしょうか? A. アスマ B. アズマ C. アマス が続々生まれています。ユーザーの皆様の一層の応援をよろしくお願いいたします。



お答えはハガキに①お答え②住所・氏名・年齢③その他で意見・ご感想等を書いて下記の宛先に2017年10月末日までにご応募ください。抽選で「山川豊さん色紙」と豪華プレ ゼント (作業帽とジャンパー) が当たります。お答えは下記へどうぞ▼ 〒 340-0203 埼玉県久喜市桜田 2-133-4

三菱マヒンドラ農機(株) 事業本部 アスマ編集部

前号(ASUMA10号)の当選者(色字は色紙とも)は下記の通りです。 ■ 滝村和夫 / 岩手県盛岡市 ■薄葉伊一 / 福島県西白河郡 ■ 方城利治 / 兵庫県洲本市

■大原喜弘 / 茨城県行方市 ■小比賀進 / 香川県綾川町

本 社 島根県松江市東出雲町揖屋 667-1 ☎ 0852(52)2111(代) 東京事務所 埼玉県久喜市桜田 2-133-4 ☎ 0480(58)7050

販 売 会 社 三菱農機販売(株) 本社 埼玉県久喜市桜田2-133-4 ☎ 0480(58)9524

北海道支社 250123(22)1234 東北支社 25022(207)3711 関東甲信越支社 ☎0480(58)9521 中部支社 ☎0776(27)3078 西日本支社 250869(24)0820 九州支社 250942(84)1888

★ 三菱マヒンドラ農機株式会社

ホームページ http://www.mam.co.jp/

山川豊さん

Profile

(やまかわゆたか)さん 三重県生まれ 1981年、「函館本線」でデビュー。 新人賞を多数受賞し以降、 いわゆる「山川節」で大活躍。 紅白歌合戦11回出場。



情報誌アスマ編集部へのたくさんのご意見・ ご感想・励ましの言葉ありがとうございました。

A4201601

Smart Eye Drive

トラクタステアリングホイール操作アシスト装置

スマートアイドライブ

農業機械等緊急開発事業 (緊プロ) による農研機構革新工学センターとの共同開発

低コストで高精度作業をサポートする 「SmartEyeDrive」を開発

トラクタを使った畝成形作業は、後行程の移植作業や収 穫作業に配慮した、高精度な畝間のコントロールが要求 されます。そのため不慣れなオペレータには難易度が高 く、ストレスや疲労を感じる作業です。

こうした作業をサポートするためにGNSS(グローバル・ ナビゲーション・サテライトシステム)を利用するシステ ムがありますが、設備や契約費用面で多額のコストがか かることや、取付・取扱いの煩雑さから、導入にためらう ケースも見られました。こうした悩みを抱えるお客様に 向けて、このたび低コストでハンドル操作をアシストす る装置「Smart Eye Drive」を開発しました。



New GS

ここが

ポイント

安心・安全性 エンジンオイル切れ

警報ランプ・ブザー

安心乗り降り、乗降アシスト

安全・安心の2年保証

ハイマウントフラッシャー、

テールランプ装備

整備性

エンジン周りの日常点検が

容易な、フルオープンボンネット

エンジンオイル量等の

使用前の日常点検を容易化

QRコードラベル採用で

メンテナンス性向上

エンジン性能

大排気量三菱S3L、

S3L2エンジン搭載

大排気量ハイパワー3気筒

エンジン搭載で、高負荷作

業でも、余裕を持って作業

できます。

揮します。

快適性

高齢者に優しく、畑作作業性に

優れたEZドライブ(T仕様)

大型サイドミラー

(フレーム車別売オプション) 快適作業をサポートする リクライニング式座席シート 運転席周りのインバネ デザインを一新(アクセサリ)

セプトにしております。頂けるよう、ロングライ

三菱トラクタを末永くご使用

ここがポイント!

簡単に、低コストで高精度作業を実現

どれくらいの精度?

単眼カメラで精度アップ 士5cm以内の高精度

スマートアイドライブはガイダンス に従って操作するのではなく、キャ ビン上部に取付けた単眼カメラで 確認し、操舵自体をアシストします。 超低速から作業することができ、士 5cm以内の高精度を実現。ストレス

フリーで快適作業が可能です。

新機種しか取り付けできない?

既存機械に取り付け可能

既にご購入済みの一部の三菱トラ クタ(キャビン仕様)にも装着できま す。お手軽にトラクタをアップグレー ドできます。

旧型機:GS251/GA*O/GO**O/GX**Oシリーズ以降

トラクタキャビン仕様現行機:GS252/GM/GA

価格は?

40万円台の低価格

高精度な操舵アジャスト装置はカメ ラ/操作パネル/フロントタイヤの舵 角センサの構成で、40万円台とい う低価格を実現しました。



位置情報を使用したシステムでないため、 衛星電波の受注状況に左右されずに作業できます。

Smart Eye Drive 構成

単眼カメラ

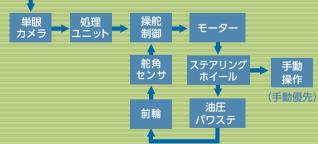
+画像処理ユニット

カメラ映像から直進・追従に対す る横ズレを検出し操舵の指示を だします。Wifiが内蔵されている のでお手持ちのスマートフォンや タブレット端末と連携し、カメラ 画像を見ることが可能です。



■単眼カメラ+画像処理の仕組み

前方の風景



舵角センサー

フロントアクセル上 部に取り付けたセン サで前輪の切れ角 を検出します。



操舵装置

ステアリングと一体型のシステムで、既 存のステアリングホイールと組み替えて 使用します。パネル部はシンプルでわかり やすく、モードに合わせて簡単に制御を切 り替えることができます。





パネル部





ジャイロMACとは?

ジャイロMACとVRC制御(M仕様)のW制御

スマートフォンやデジカメにも 搭載されている角速度センサ (ジャイロセンサ)を搭載。本 機が傾くスピードに応じてロー 好評のジャイロMAC、タリの傾くスピードも制御。枕 地など凹凸の多いところでも高 操作の熟練度に関わらい均平性を保ちます。また傾斜 ずきれいに仕上がり、感度の向上により、微細な角度 満足の耕うん性能を発し変化にも反応でき、通常耕うん 時のねじれ現象も抑制します。

単操作でラクに使って頂けます。

なっており、操作に不慣れな方にも、簡

となるア

連続作業に適した

(GS182は除く)

EZ(イージー)ドライブ(T仕様)

耕うん性能

ジャイロMAC搭載で凸凹が

大きい箇所でも素早く反応

VRC制御であらゆる

ほ場条件でも均平性を維持

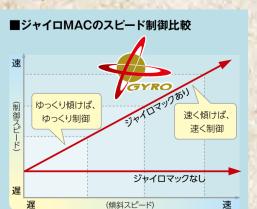
(M仕様)

デザイン

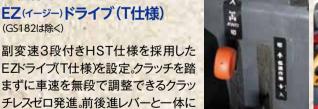
強さ・誇り高さを

象徴するイーグル

デザインを採用



変速性能





EZドライブは

トラクタのクラッチは 重くて… ぐっとふみ込むのは

EZドライブは

こんな時に EZドライブ (T仕様)なら 安心・ ラクラク!

●ほ場や狭い所の出入り、カーブ等で

●畦立て作業時で…

●ほ場四隅の切替がらくらく ●ほ場の出入り時

高精度耕うん性能

雑草等のかたまりを乗り越えても リヤカバー位置を一定に保ちます。 あぜ際や枕地など凹凸が 大きい場所ではロータリーを 素早く動かし均平にします。 VRC制御とは? (M仕様)

ほ場条件に合わせて、耕深制御内容が変 化。畑など凹凸の少ない耕盤ではロータリの 上下動を抑え、あぜ際や枕地などでは積極 的にロータリを上げ下げします。

快適作業のための装備をプラス



楽な姿勢で作業できるリクライニングシート

ASUMA フォーラム



ASUMA 新製品情報

0 お客

トラクタ GS182・202・232・252 高い作業性能でさらに効率アップ

こんな方に おすすめ 辛い

ルがコンセプト

EZドライブは ゼロ発進

飛び出しが怖いし、

でも移動の時は

徐々に

スピードを上げたい

クラッチレス

福岡県田川市を お言方ねしました。 経営規模 水稲 他 総4ha (自営2ha、受託2ha)

USER VOICE 福岡県田川市大任町 代表鈴木光輝さん





たのですが、それからが大変。 ことまですべて学びました。3 こで作物のことから経営

口。手探りの で、知識も経験もほとんどゼ できたのかもしれませんが、私 年間勉強してから家にもどっ は小松菜をやることにしたの

小松菜50a

その他:レタス/水菜/ほうれんそう等 トラクター GM300、GOZ28 コンバイン VS323G

MSD658

です。面倒ではありますが、一度残さをとりのぞ にして次の小松菜を作るようなことはしないの 処理するようにしているとか。残さをそのまま き、その後、新しい土を入れて次の小松菜を作 そのために鈴木さんはハウスの残さをすべて ようにしたのです

タッチメントの交換が簡単なので助かってい

農業の基本は

良品生産に苦労の連続

土づくりだと知らされる

規就農は国も勧めている

ます。作業効率がいいし、使いやすい

人のやる気次第。

福岡県の八女香春線と国道322号が交差する 下今任南交差点近くに「おうとう桜策動」という道の 駅があります。ここには地元の農産物海産物をはじ め加工品なども販売していますが、天然温泉を利用 した露店風呂のほか、37000平米にも及ぶ広大な 敷地には、遊園地まであり、ちょっとした観光名所に なっています。中でも話題になっているのが「1億円 トイレ」。ここには、1億円もの工費をかけたトイレが あります。入ってすぐ目に入るのが陶器で作られた 珍しい絵画。トイレの中はガラス張りで、奥にある庭 園が眺められます。これほど美しい景色を見ながら 用を足せるトイレは、世界中でもここくらいでしょう。

30歳で新規就農、若い経営感覚を生か 小松菜の大規模栽培に取り組む

鈴木光輝さんです。鈴木さんはなんと36歳。30 歳のときに農業を始めたという新星です。 大任町は福岡県の中央部に位置する筑豊の

といってもすぐに実家であとを継いだのでは が、親のこと(父龍生さん65歳、母千恵子63歳) 若い頃からずっとサラリ 農業のことはまったく知らなかったのです ん。近くの町にある農業法人で研修を受 ることにしたのです。 -マンをしていたの

番大変なのは資金繰り。売り物になる物が作 やり直し。でも、米と違って小松菜は1年に7 病など病気でやられることが多く、そのたびに いうことですから、つい最近のことです。 も知人に教えてもらったりして4年目くらい 小松菜作りで苦労するのはやはり病気。べと やっと利益が出るようになったのは34歳の頃 ず、資金繰りに躓きやめる-私も何度か失敗し、やめようと思いました。

「試行錯誤して得たのは、結局土づく 8回は作れるのでその分軌道修正のチャンス

なったのです」 ができるようになり、順調に生産も進むように 間をかけることにしたのです。その結果いい土 菜は作れるということがわかり、土づくりに時 うことでした。土づくりさえできればいい小松

JAたがわ農機センター秋山さん(左)と

注文も

三菱農機系統担当休田さん

食、コンビニなどへ出荷-

人中9人が途中でやめているでしょうね。

数年後には法 給食や 人化も視野に

歴史的価値があります。

福岡県みやま市山川町 KMD 山川

代表梶山忠男さんさん

USER VOICE

ほかに(敬称略)西田憲明、林保、 松尾正幸、河野通成、野田良明、 長岡繁興、松尾武美



福岡県みやま市をお訪ねしました。

農事組合といっても色々で、すべて組合にま

まうケースもありますが、ここではメン

代表の梶山忠男さんによると、「8人それが

ら1年。今では8人のメンバーで受託を含め

ルという規模にまで達しています

平成18年に機械利用組合として

総80ha(受託含む) 水稲35ha、麦75ha、大豆40ha 酒米:山田錦・レイホウ・神力 米:ヒノヒカリ・夢つくし、麦:はるしずく 小麦:しろがね、ミナミノカオリ

GX510XUV2台、GO321HXUY5

トラクター

VY463XLAM2台、MCH400、360GCGS2

動している農事組合法人があります。その名は る山川町で、酒米栽培を中心にグル

はコメ、Mはムギ、Dはダイズの頭文字をとっ KMD山川」。命名の由来を聞いてみると、K

コンバイン

酒米を中心に8人が共同経営 得意作物の 取り組みも積極的

田

福岡県の筑後平野南部、熊本県との県境に 酒米の契約栽培で安定経営 に

など。全量が契約栽培で、山田錦は熊本の酒造 という酒に、灘では「大神力」という酒の原料と す。神力は地元の酒造メーカー 酒米。品種でいえば山田錦が1へクター 組合としての経営でメインになっているのが ーへ売られて「瑞鷹」という酒になりま へ出荷し「神力」 ·ル、神

て経営していこうという経営方針から命名さ

ということです。つまり、米麦大豆を組み合わせ

れたのです。

は契約だから安心ですが、そのかわり天候次第 酒米作りを続けて行く上での問題点をあげる というところが酒米作りのネックですね」と梶 とすれば、「酒米は丈が伸びすぎるため、常に倒 からシーズンになると不安ですよ。販売

分散圃場に悩みながらも、 大型機械の導入にも積極的

間での日程調整も有り特に気を遣い ですね。組合の共同作業では、メン 大豆だけはこの組合でやるという形 れが独自に経営していて、酒米や

も受託作業を行っています。 農事組合のほとんどが受託して

はたしかですが、圃場をまとめるのは容易なこ とではありません」と梶山さん。 とはいえ、この組合では機械化が進んでお いるので作業が大変です。

ハイテク機がそろって

「どこでもそうでしょうが、うちも圃場が分散 みやま市の西隣にある柳川は有明海に面した低湿 地のため、堀が多く、町の中を縦横に流れています。 江戸時代のままの町割りや堀割を眺めながらの「お

作っている人も少なくありませ

同経営のメンバ

息作物にも取り組んでおり、イチゴや

ス、キャベツ、モモなどを栽培し、

れも高品質で好評です。メンバ

いろいろな作物に積極的に取り組

、後継者

みかん」というブランドにもなって ほど。メンバーの中にはこのミカンを

この地区はミカンの産地で、「山

堀めぐり」は柳川観光に欠かせません。平成23年には 7000坪もある「立花氏庭園」が整備され、国の名勝に 指定されました。「立花家史料館」や「西洋館」などは

柳川出身の有名人といえば北原白秋。この地の造り 酒屋で育った白秋は、実家が火事で全焼したことから 上京、詩人となりました。 また、柳川名物の「うなぎ のせいろ蒸し」は、かば焼きをごはんに乗せてから蒸 すという特殊なもの。ふっくらした味わいは絶品です。





は機械化が進んでいるから後継者も多 らにドロ-ものは取り入れていきた 人などによる省力化 ると思いま 大規模化を

周辺の

農産物 認証シ

日本ではまだまだ浸透して \exists 強く求められるようになってきました。これまでは各生産者団体や経済のグローバル化が進み、農産物の輸出入がふえるにしたがって安全性が そのひとつがGLOB 双方の負担が大きすぎます。そこで考案されたのが共通の認証システムで 農産物の流通が広範囲になってくるとそれでは生産者側と購入者側の 一般社団法人G 小売・食品企業などが独自に認証システムを作成していましたが、 ーロッパなどではすでにこの認証制度が普及していますが、 P普及推進機構理事 いません。今回は、2年前に設立され (以後GGAPと記す) 長であい

協議会理事長でも ある 田敏恭理事長にお話を伺うことに



注目が集まってきたG

工程管理」とか「適正農業規範」と訳されます。わかりやすくいえば、「いい農業のき、日本では国や地方自治体、JAなどが設けているものから流通業者などの企業が行っているものまで含めるとどの企業が行っているものまで含めると数十種類以上もあります。 そもそもGAPとはGood Agricultural そもそもGAPとはGood Agricultural と訳されい。 ・こず、「いい農業の ・こず、「いい農業の 認証されています。ヨーロッパが中心でり、現在世界124か国で17万件以上がり世界標準の認証で、本部はドイツにあGGAPです。GGAPはその名の通

※1:調査対象は、野菜、米、麦、果樹大豆の産地強 化計画等を作成している4,391産地:平成27年4月 (H23年3月の結果は福島県を除く) ※2:ガイドラインに則したGAPは、「農業生産工程管理(GAP)の共通基盤に関するガイドライン」 (H22年3月:農林水産省精算局)における法令上の義務項目を全て満たし、かつ法令上の義務以外 いても日本人の審査員の養成が進めらうに書類を日本語に訳し、審査機関にお

進んでいます。このGGAPを日本で広 進んでいく目的で作られたのが一般社団法 めていく目的で作られたのが一般社団法 内GAP普及推進機構です。これは世界 的な認証システムなので、英語がベース になっており、最初の頃は日本語に翻訳 するところからのスタートだったので苦 労したそうです。 こで国際的に共通したルールを作ろうということになりました。そこで出てきたのがGGAPなのです。とくに輸出に力を入れている農家や団体にとってこのGGAPなどではこの認証がなくてはどこの国にも輸出できなくなってきています。つまり、GGAPというな動きは、すできないのです。このような動きは、すできないのです。このような動きは、すできないのです。このような動きは、すでにヨーロッパなどではこの認証を取得していない食材は販売できないのです。このような動きは、可答とよう。 確保するかが問題になってきます。を調達しますから、安全性をどうやグローバル企業は世界各国から農

ガイドラインに則したGAP*2に取り組んでい る産地は、調査対象の23%

3000

GAPに取り組んでいる産地数

パ資本の小売店などが進出しているない。その理由として、一つにはヨーロせん。その理由として、一つにはヨーロはカーの農産物は安全性の確保という点ではの農産物は安全性の確保という点ではの農産物は安全性の確保という点ではの るかれま

2713

2500

2737

500 1000 1500 2000 表② GAPの種類別導入状況 都道府県 GAP 23% 取り組んでいない JA グループ GAF GAP (産地独自など) GLOBALG.A.P, 生協等が策定したGAP 2% —— JGAP 2%

表① 導入産地の推移

1138

980

1010

1010

R、この数年で急速にひろまり、導果、この数年で急速にひろまり、導果、この数年で急速にひろまり、導果、この数年で急速にひろまり、導果、この数年で急速にひろまり、導 からという状況です などのGAPが多く、GGAPすが、現状では都道府県やJA のなのです ね り、導入り組みのは

作ったのです。このユーレップGAPがもEUになってからは国境の移動が自由になったので農産物の流通も国を超えての流通になります。そこで、ヨーロッパ全体でルール作りをして、共通の認証制度としてユーレップには多くの国々があり、しヨーロッパには多くの国々があり、しヨーロッパには多くの国々があり、し

もGGAPを取得するようになってきまりだと思います。このため、GGAPへの取組みは進んでいます。近年はい、生産者に指導させています。近年はい、生産者に指導させています。近年は中国、韓国などのほかベトナムやインドー国、韓国などのほかベトナムやインドー国、韓国などのほかベトナムやインドー国、韓国などのほかベトナムやインドーの取組みは進んでいます。つまり、ヨーロッパの大手スーパーなどが農産物を買い、生産者に指導させています。近日は、日本のでは、日本ののでは、日本のは、日本のでは、日本のは、日本のでは、日本のでは、日本のでは、日本のでは、日本のでは、日本のでは、日本のでは、日本のでは、日本のでは、日本のでは、日本のでは、日本のでは、日本のでは、日本のでは、日本のでは、日本のでは、日本のでは、日本のでは、日本のでは、日本のは、日本のでは、日本のでは、日本のは、日本のでは、日本のでは、日本のでは、日本のでは、日本のでは、日本のでは、日本のでは、日本のでは、日本のでは、日本 たから、日本の遅れが顕著になって

審査は第三者認証機関が行います。 申し込みがあると、審査官が出向いて現場を見ながらチェックしていきます。たとえば農場の管理でいえば、隣接した圃場に農薬などが飛散していないか、逆に隣接圃場の飛散を受けていないか、逆に隣接圃場の飛散を受けていないか、逆にとまで調べます。この指摘を受けて改善すれば合格するということです。審査をすれば合格するということです。審査をすれば合格するということです。審査をすればそれで永遠に認証を持てるわけではありません。審査は毎年続けられ、そのたびに更新していくのです。つまり、この認証を取得している個人や団体は世界的に見ても高いステータスを獲得したことになるのです。

隙をぬって輸出したのが韓国でした。韓物は輸出できなくなりました。その間染の流言がひろまったとき、日本の農産東日本大震災で放射性物質による汚 ムーズに受け入れられたのです。団体が多かったため、東南アジア国ではすでにGGAPを取得し

正な農業を行っていることを双方に保証するわけですから、大変な責任を負います。よほどの専門知識を持っていないとできないのです。だから審査員を養成するのは大変です。一気にふやすわけにはいきませんから、認証の状況を見ながら増やしていく必要があります。特に畜産関係はこれまでニーズがなかったこともあり日本人の審査員がいません。ニーズが大きくなれば日本人審査員の育成も考えなければいけなくなるでしょう。 だから時間もかかるのでために現場へ行き、徹底は

生産者側と購入者側の双方の間で

査員の役割は大きいです

しやすくなっています。体もふえてきましたから、ますます取得

手順を具体的に教えて

役割も経営コンサルタントとしての

からです。大手スーパーのイオンでは現作業工程をチェックすることにより無駄をはぶき、それが経営改善にもつながるとと考えてもよいと思います。例えば、とと考えてもよいと思います。例えば、 コンサルタントに出りの認証を取得する実はそれが最も重 に相談するのと同じこりるということは、経営の重要なのです。GGA

味があるのですか? 定がない農家などにとってG

APは輸出するためにだけあるのではえる農家もいるかもしれませんが、GGお金もかかるし、とる必要はないと考

在20数か所の圃場を持ち、自前で農産物を作っていますが、どこの圃場にもホワみんなで話し合って対応を決め、担当すみんなで話し合って対応を決め、担当すみんなで話し合って対応を決め、担当する人は対応が終わればそのことをホワイトボードを置いてあります。作業員はイトボードに書き込んでいきます。この

の材料にしているのです。こうしてますし、その記録を審査官が見て、

対応もきち

ありません。GGAPは経営改善とリスク軽減のために有効なのです。農業経営のツールのひとつとしてGGAPをとらえている人も少なくありません。その結果、実際に経営を効率化できたという人もいます。しかし、日本の農業がこれから生き残っていくためにはどうしても輸出という道を通るしかありません。政府も農産物輸出を1兆円にするという目標を掲げ、積極的に輸出策に取り組んでいます。東京オリンピックでも国際標準又は似たような仕組みによる安全性の確保が求められるようです。(図④)こうして日本全体がグローバル化していけば、日本の生産者もGGAPのようなルール作りを無視することはできません。日本の農業を成長産業とするためにはGGAPのような世界標準のルールを導入する必要があるのです。

ゆるPDCAサイクレベト。 では日々経営改善につなげていく。いわす。農業も産業ですから、経営は重要です。農業も産業ですから、経営は重要ですで、農業も産業ですから、経営は重要でいるのでは日々経営改善を行っているので

生産者でも小売り業者でもない、まさに専門の第三者が審査して認証することになっています。日本でGGAPが普及していなかったときは、日本国内に審査員がいなかったときは、日本国内に審査員がいなかったときは、日本国内に審査員がいなかったときは、日本国内に審査してもらっていましたから交通費もかかり、当然高くつきます。しかし、現在は日本人の審査に基本的に生産現場で行います。他の認証機関では、質問して確認するだけですから1時間か2時間で終わるという話を聞いたことがありますが、GGAPの審査では通常一日かかりますし、およことは、日本人の審査では通常一日かかりますし、およことは、日本人の審査では通常一日かかりますし、という話を聞いたことがありますが、GGAPの審査では通常一日かかりますし、という話を聞いたことがありますが、GGAPの審査では通常一日かかりますし、

作成)、Do(実施)、

ります。それだけ時間がかかるのは場合によっては2日目にかかること

洗っていますか?」という質問をしたたとえば「農産物を出荷するときに手

かるので

けです。しかしここではイ他の機関ではイエスかノ

れます。なぜそうするのかを理、「なぜ手を洗うのですか?」と

安全の観点からは、農産物に血がついてあります。そのままにしておけば、食の当てをしているない。 服で拭くようなことをしてしまいいないと、手を洗ったあとで自分のいないと意味がないからです。理解 当初は審査官を海外から おく費用もかかり、交通費 招く費用もかかり、交通費 おした。またグループでの ました。またグループでの ました。またグループでの ました。またグループでの 高額になりますが、たとえ とめて取得すればその分安 とめて取得すればその分安 ようになっています。GAり数万円程度で取得でき

1000

20

的に改善していくのです。 すことによって、業務を継続けたもので、これを繰り返れてもで、これを繰り返れてもので、これを繰り返れてもので、これを繰り返れたもので、これを繰り返りです。 図A さまざまなGAPの構成、特徴 GLOBAL G.A.P. C県 A農協 B農協 [GAPをする] 「GAP認証をとる」 農水省ガイドライン準拠GAP 十 都道府県確認(オリパラ対応) GLOBAL G.A.P. 自治体、JA等の 0 オリパラ調達基準 0 0 国内販売先の取得要請 × × (一部大手小売り) (一部大手小売り) 海外マーケットの現状 (台湾、香港、東南アジア、普及推進) △ (特に欧州で普及)



を務める。

一般社団法人GAP 普及推進機構理事長、 GLOBALG. A. P. 協議会理事長

1959年福岡県に生まれる、1981年東北大学農 術会議事務局技術政策課長、2011年農業・食 品産業技術総合研究機構研究管理役を経て、 2013年農水省を退職。その後、アグリビジネス 推進研究協会、横田コーポレーションを設立。 現在、星薬科大学客員研究員、GAP普及推進 機構理事長、GLOBALG.A.P.協議会理事長、日 本農産物輸出組合顧問、アグリビジネス推進 研究協会理事長、横田コーポレーション代表